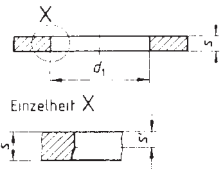
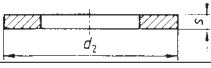
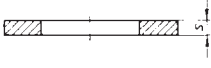
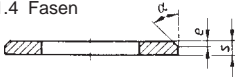
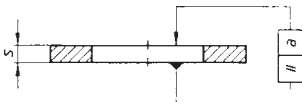
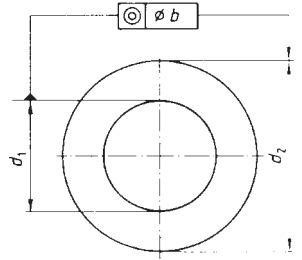
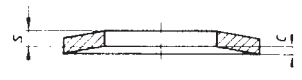


1.7. **Scheiben**
Technische Lieferbedingungen DIN EN ISO 4759 - 3 (alt DIN 522)

Toleranzen und zulässige Abweichungen

Merkmal	Nennmaß		Toleranzen für Produktklasse		
	über	bis	F	A	C
5.1.1 Lochdurchmesser 	s		$d_1^{1)}$	$d_1^{1)}$	$d_1^{1)}$
	-	4	H12	H13	H14
	4	-	H13	H14	H15
	s		s'	s'	s'
	-	4	$\leq 0,7 s$	$\leq 0,5 s$	$\leq 0,5 s$
	4	-	$\leq 0,5 s$	$\leq 0,3 s$	$\leq 0,3 s$
5.1.2 Außendurchmesser 	s				
	-	4	h13	h14	h16
	4	-	h14	h15	h16
5.1.3 Scheibendicke 	s		zul. Abw.	zul. Abw.	zul. Abw.
	-	0,5	$\pm 0,04$	$\pm 0,05$	$\pm 0,2$
	0,5	1	$\pm 0,06$	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$
	1	2,5	$\pm 0,12$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$
	2,5	4	$\pm 0,16$	$\pm 0,3$	$\pm 0,6$
	4	6	$\pm 0,2$	$\pm 0,6$	± 1
	6	10	$\pm 0,24$	± 1	$\pm 1,2$
	10	20	$\pm 0,28$	$\pm 1,2$	$\pm 1,6$
5.1.4 Fasen 	-	-	≤ 30 bis 45° $e_{\min} = 0,25 s$ $e_{\max} = 0,5 s$		-
	¹⁾ Die Toleranzen für den Lochdurchmesser gelten nicht an der Ausbruchseite ($s - s'$)				

Form- und Lagetoleranzen

Merkmal	Nennmaß		Toleranzen für Produktklasse		
	über	bis	F	A	C
<p>5.2.1 Parallelität</p>  <p>Die Toleranz für die Parallelität gilt für Scheiben in flachgedrücktem Zustand</p>	s		a	a	a
	-	0,5	0,02	0,025	0,2
	0,5	1	0,03	0,05	0,2
	1	2,5	0,06	0,1	0,2
	2,5	4	0,08	0,15	0,3
	4	6	0,1	0,2	0,5
	6	10	0,12	0,3	0,6
	10	20	0,14	0,4	1
<p>5.2.2 Koaxialität</p> 	d_2		b	b	b
	-	50	2 IT 11	2 IT 12	2 IT 15
	50	-	2 IT 12	2 IT 13	2 IT 16
<p>5.2.3 Durchbiegung</p>  <p>Die Toleranz c ist unabhängig von der Toleranz der Scheibendicke s.</p>	s		c	c	c ¹⁾
	-	0,5	0,07	0,1	-
	0,5	1	0,1	0,15	
	1	2,5	0,2	0,2	
	2,5	4	0,3	0,3	
	4	6	0,4	0,4	
	6	10	0,6	0,6	
	10	20	1	1	
<p>¹⁾ Für Scheiben aus nichtrostendem Stahl gilt 2 c</p>					

Anmerkung: Die dargestellten Scheiben sind nur Beispiele. Die angegebenen Toleranzen und die sonstigen Festlegungen gelten für andere Scheiben, z. B. Vierkantscheiben, sinngemäß.