"Cartec Ringschraube 817X M 12 x 18 0,75 t GK 10"





Artikel-Nr.
74181712

EAN
8013429821004

Gewicht in kg
0

Zolltarifnummer
73159000

Gewindedurchmesser
M 12

Tragfähigkeit kg
750 kg

Länge l
18 mm

Produktdetails

Tragfähigkeit kg	750 kg
Gewindedurchmesser	M 12
Breite b	11
Anwendungstyp Anschlagpunkte	Anschlagpunkte unter Last drehbar
Durchmesser d2	34 mm
Durchmesser d3	56 mm
Länge l	18 mm
Höhe h2	32 mm
Höhe h1	64.5 mm

Eigenschaften

- Metrisches Gewinde: von M 12 bis M 30 als Standard für Ladungen von 0,75 t bis 4,5 t

- Güteklasse 10

- 360° drehbar unter Last

- 4-fache Sicherheit.

Keller & Kalmbach GmbH & Co. KG • Siemensstraße 19 • 85716 Unterschleißheim • + 49 (0) 89 / 83 95 0 • info@keller-kalmbach.com www.keller-kalmbach.de

Vorteile

- dreht sich im festgeschraubten Zustand in Lastrichtung.

Hinweise

Bei dauerhafter Befestigung Gewinde durch Verkleben sichern. Maximale Drehzahl unter Last 50 U/min. (nur inaxiale Zugrichtung).

Anwendung

Die Ringschraube eignet sich speziell um das Heben unter Rotation zu gewährleisten.

Artikelvarianten

Tragfähigkeit kg (kg)	750
Länge l (mm)	
18	•

Keller & Kalmbach GmbH & Co. KG • Siemensstraße 19 • 85716 Unterschleißheim • + 49 (0) 89 / 83 95 0 • info@keller-kalmbach.com www.keller-kalmbach.de