

# "Cartec Ringschraube 817X M 16 x 24 1,5 t GK 10"



**Artikel-Nr.**  
74181716

**EAN**  
8013429821011

**Gewicht in kg**  
0,9

**Zolltarifnummer**  
73159000

**Gewindedurchmesser**  
M 16

**Tragfähigkeit kg**  
1.500 kg

**Länge l**  
24 mm

## Produktdetails

Tragfähigkeit kg	1500 kg
Gewindedurchmesser	M 16
Breite B	13
Anwendungstyp Anschlagpunkte	Anschlagpunkte unter Last drehbar
Durchmesser d2	39 mm
Durchmesser d3	65 mm
Länge l	24 mm
Höhe h2	33 mm
Höhe h1	69.5 mm

## Eigenschaften

- Metrisches Gewinde: von M 12 bis M 30 als Standard für Ladungen von 0,75 t bis 4,5 t
- Güteklasse 10
- 360° drehbar unter Last
- 4-fache Sicherheit.

---

## Vorteile

- dreht sich im festgeschraubten Zustand in Lastrichtung.

---

## Hinweise

Bei dauerhafter Befestigung Gewinde durch Verkleben sichern. Maximale Drehzahl unter Last 50 U/min. (nur inaxiale Zugrichtung).

---

## Anwendung

Die Ringschraube eignet sich speziell um das Heben unter Rotation zu gewährleisten.

---

## Artikelvarianten

Tragfähigkeit kg (kg)	1.500
Länge l (mm)	
24	•