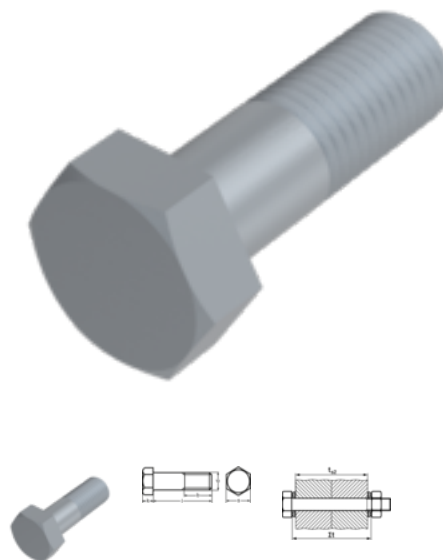


SHR-6kt, EN 14399-4, Fabrikat Koelner, M 27x165, 10.9, HV, feuerverzinkt, tZn, ISO-passend



Artikel-Nr.
E143994KAJAB27165

EAN
None

Gewicht in kg
0,918

Zolltarifnummer
73181588

Durchmesser
27 mm

Länge
165 mm

Bauteilstärke ts2 min
126 mm

Bauteilstärke ts2 max
121 mm

Produktdetails

Hochfeste, planmäßig vorspannbare Schraubverbindung für den Metallbau, System HV.

| | |
|---|---------------------------------|
| 2. Schritt Drehwinkel 90° bei Klemmlänge zwischen | 54-162 mm |
| Material | Stahl |
| Gesamtlänge l | 165 mm |
| Länge | 165 mm |
| 2. Schritt Drehwinkel 60° bei Klemmlänge kleiner | 54 mm |
| Klemmlänge Σt min. | 136 mm |
| Mindestvorspannkraft $F_{p,c}$ | 321 kN |
| 1. Schritt Anziehdrehmoment | 820 Nm |
| Norm | EN 14399 4 |
| Bauteilstärke ts2 min | 126 mm |
| Durchmesser | 27 mm |
| Kopfhöhe k | 17 mm |
| Beschichtung | feuerverzinkt, tZn, ISO-passend |

| | |
|--|----------------|
| Klemmlänge Σt max. | 131 mm |
| 2. Schritt Drehwinkel 120° bei Klemmlänge größer | 162 mm |
| Gewindelänge b | 41 mm |
| Kraftangriff Typ | Außensechskant |
| Güte | 10.9, HV |
| Kraftangriff s | SW 46 |
| Durchmesser d | 27 mm |
| Bauteilstärke ts2 max | 121 mm |

Bauaufsichtlich zugelassen

Nach DIN EN-14399-1 und DIN 1090

Eigenschaften

- festgelegte Verhältnis von Anziehmoment und Vorspannkraft, dadurch hohe Anwendungssicherheit
- Schrauben der Festigkeitsklasse 10.9 (mit großer Schlüsselweite)
- Bei gleichem Kraftschluss werden weniger Schrauben benötigt oder kleinere HV-Schrauben
- Kennzeichnung für genaue Rückverfolgung der Bauteile
- Komplette Garnitur nur von einem Hersteller

Montageanweisung

- Zwei wichtige Verfahren zur Erreichung einer definierten Vorspannkraft
1. Modifizierte Drehmomentverfahren nach EN 1993-1-8, schrittweise mittels Drehmomentschlüssel aufgebracht definiertes Drehmoment
 2. Kombinierte Vorspannverfahren nach EN 1090-2, zuerst ein definiertes Vorspannmoment aufgebracht, anschließend die Mutter in einem festgelegten Weiterdrehwinkel angezogen
- Scheibenfase zum Schraubenkopf bzw. zur Mutter
 - Muttern mit der Prägung nach Außen
 - Grundsätzlich muss immer die Mutter gedreht werden, um die Garnitur zu spannen

Hinweise

Ersatz DIN 6914.

Anwendung

- Stahl-, Hoch-, Tunnel- und Brückenbau
- Sicherheitsrelevante Verschraubungen
- Vorrangig in gleitfesten Verbindungen

Artikelvarianten

| | |
|----------------------------|-----|
| Bauteilstärke ts2 min (mm) | 126 |
| Bauteilstärke ts2 max (mm) | . |
| 121 | . |