

Alu-Wandschwenkkran, ohne Elektrokettenzug, Traglast 500 kg, Konsolbaugruppe A, Schwenkbereich 180 Grad, Ausladung 1895 mm



Artikel-Nr.
E1988524

EAN
None

Gewicht in kg
77

Zolltarifnummer
87169090



Produktdetails

- Ergonomisches Handling
- Leichtgängiges Schwenken durch geringes Eigengewicht des Auslegers
- Sehr gute Rolleigenschaften des Fahrwerks
- Nach EN 13001
- Kraneinstufung nach HC2 S2 HD2 für leichten Industrieinsatz
- Anstrichaufbau für den Betrieb in der Halle
- Krankonstruktion stahlkieselentrostet und lackiert in RAL 7016 anthrazitgrau (Sollschichtstärke 80 µm), Lagerkonsole in RAL 9005 tiefschwarz
- Aluminium-Hohlprofil ausgeführt in Aluminium eloxiert
Standardlieferungsumfang:
Grundelektrik, bestehend aus:
abschließbarem Trennschalter, Stromzuführung mittels Schleppkabel mit im Profil laufenden Gleitschuhen, innenlaufendes Leichtlaufhandfahrwerk (geeignet zum Einhängen eines Elektrokettenzuges), Krandokumentation mit Konformitätserklärung sowie bebildeter Montage-, Wartungs- und Bedienungsanleitung. Ausschließlich Befestigungsmaterial.

Anlieferung	montiert
Ausladung	1895 mm
Farbe	anthrazit/schwarz
Gewicht ca.	60 kg
Hebezeug	ohne

Hubhöhe	0 mm
Konsolbaugruppe	A
Kraft Hk max.	15 kN
Kraft Vk max.	6 kN
Traglast	500 kg