

Alu-Wandschwenkkran, mit Elektrokettenzug, Traglast 250 kg, Konsolbaugruppe A, Schwenkbereich 180 Grad, Ausladung 3895 mm



Artikel-Nr.
E6022029

EAN
None

Gewicht in kg
111

Zolltarifnummer
84261100



Produktdetails

- Ergonomisches Handling
- Leichtgängiges Schwenken durch geringes Eigengewicht des Auslegers
- Sehr gute Rolleigenschaften des Fahrwerks
- Nach EN 13001
- Kraneinstufung nach HC2 S2 HD2 für leichten Industrieinsatz
- Anstrichaufbau für den Betrieb in der Halle
- Krankonstruktion stahlkieselelntrostet und lackiert in RAL 7016 anthrazitgrau (Sollschichtstärke 80 µm), Lagerkonsole in RAL 9005 tiefschwarz
- Aluminium-Hohlprofil ausgeführt in Aluminium eloxiert
Standardlieferumfang:
Grundelektrik, bestehend aus:
abschließbarem Trennschalter, Stromzuführung mittels Schleppkabel mit im Profil laufenden Gleitschuhen, innenlaufendes Leichtlaufhandfahrwerk (geeignet zum Einhängen eines Elektrokettenzuges), Krandokumentation mit Konformitätserklärung sowie bebildeter Montage-, Wartungs- und Bedienungsanleitung. Ausschließlich Befestigungsmaterial.
Ausführung mit Elektrokettenzug wie vor, zusätzlich mit Elektrokettenzug mit Haupt- und Feinhub, geprüfte Sicherheitslastkette, Kettenspeicher, Kommandotafel mit Not-Aus und mechanischer Kontaktverriegelung, Hubhöhe 5000 mm, Steuerkabellänge an die Hubhöhe angepasst, Betriebsspannung 400 V / 50 Hz, Steuerungspannung 24 V Schutzart IP 55

Anlieferung	montiert
Ausladung	3895 mm
Farbe	anthrazit/schwarz

Gewicht ca.	102 kg
Hebezeug	Elektrokettenzug
Hubhöhe	3.000 mm
Konsolbaugruppe	A
Kraft Hk max.	18 kN
Kraft Vk max.	4 kN
Traglast	250 kg
